

ESTACIONES DEPURADORAS DE AGUAS RESIDUALES LZT SERIE A



FICHA TECNICA

DESCRIPCIÓN. Las PTAR LZT Serie A son **biorreactores de flujo libre** que combinan tratamiento biológico, aireación y sedimentación inteligente para proveer tratamiento avanzado a aguas residuales negras y grises de origen domiciliar y comercial de **pequeña y mediana escala** (entre 0,6m³ y 2,7 m³ por día) en el entorno urbano y rural.

APLICACIONES. Su diseño compacto, modular y escalable es ideal para proveer tratamiento de aguas residuales en:

- Casas y apartamentos
- Oficinas
- Comercios
- Hoteles
- Restaurantes
- Escuelas, academias, etc.

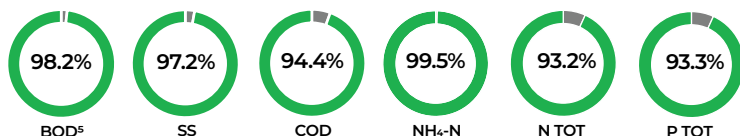
TODO EN UNO. Cada PTAR LZT Serie A viene de fábrica con:

- Unidad de depuración (tanque de polipropileno PPH)
- Cubierta verde
- Sistema de control
- Soplador de aire electromagnético de alta eficiencia
- Compartimento del soplador

BENEFICIOS Y VENTAJAS

- Plug & Play
- Instalación rápida sin costos ocultos e imprevistos
- Ahorro en espacio: reduce inversión en infraestructura
- Escalable y modular
- Operación silenciosa y sin olores desagradables
- 100% compatible con papel higiénico
- Alta eficiencia en reducción de contaminantes
- Bajo mantenimiento: sin aditivos ni consumibles
- Operación continua incluso cuando falla la energía
- No produce gases tóxicos ni olores desagradables
- Efluente de alta calidad que cumple con normativas
- Pequeña huella estética
- +50 años de vida útil operativa
- 10 años de garantía en la unidad de depuración
- Respaldo técnico.

DESEMPEÑO



CUMPLE CON NOM-001-SEMARNAT-2021



ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES

H Altura total (mm)

Ø1 Diámetro del cilindro (mm)

Ø2 Diámetro de transporte (mm)

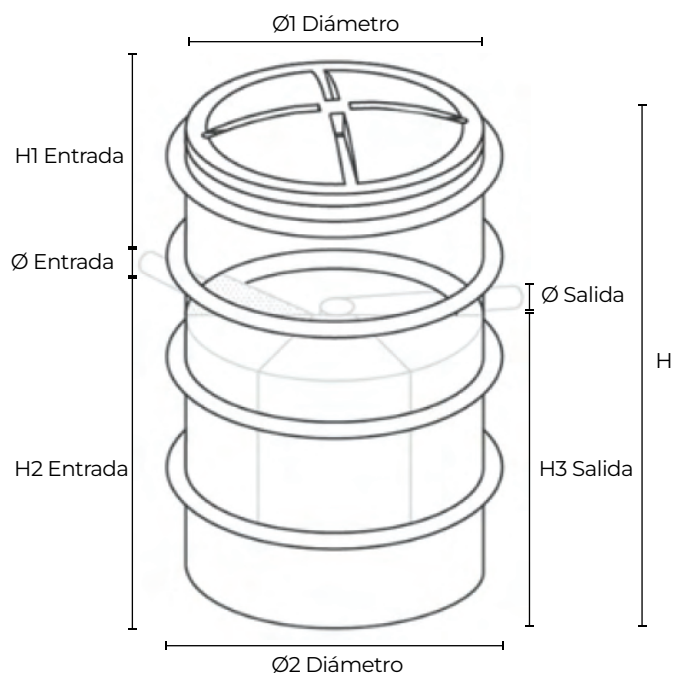
H1 ENTRADA Altura de entrada desde arriba (mm)

H2 ENTRADA Altura de entrada desde abajo (mm)

H3 SALIDA Altura de salida desde abajo (mm)

Ø ENTRADA Diámetro de entrada (mm)

Ø SALIDA Diámetro de salida (mm)



MODEL (LZT A)	A6	A8	A10	A12	A15	A20
EQUIVALENTE DE POBLACIÓN	4	6	8	10	12	18
CAPACIDAD (M ³ /DÍA)	0.60	0.90	1.20	1.50	1.80	2.70
CARGA DIARIA MEDIA (KG/BDS5)	0.24	0.36	0.48	0.60	0.72	1.08
EXCESO DE LODOS PRODUCIDOS (M ³ /AÑO)	1	1.5	2	2.5	3	4.5
PESO (KG)	120	145	212	255	340	430
H (MM)	1800	2200	2200	2200	2200	2700
Ø1 (MM)	1350	1350	1600	1750	2050	2050
Ø2 (MM)	1510	1510	1760	1910	2110	2110
H1 ENTRADA (MM)	390	390	390	390	390	390/340
H2 ENTRADA (MM)	1300	1700	1700	1700	1700	2200
H3 SALIDA (MM)	1150	1500	1500	1500	1500	2000
Ø- ENTRADA (MM)	110	110	110	110	110	110/160
Ø- SALIDA (MM)	110	110	110	110	110	110/160



OSOLEY
MEXICO
TOTAL WATER SOLUTIONS

Osoley México S.A. de C.V.

Av. José Vasconcelos #345

San Pedro Garza García

Monterrey, NL. CP 66267

www.osoley.com.mx